

Obiettivo efficienza: **taglio laser e automazione in sinergia**

SPECIALIZZATA NELLA CARPENTERIA METALLICA LEGGERA DI PRECISIONE, RESTEGHINI HA DECISO D'INVESTIRE IN NUOVE TECNOLOGIE ABILITANTI ANCHE NEL PROPRIO REPARTO DI TAGLIO LASER. UN'INNOVAZIONE DI PROCESSO CHE VEDE L'AZIENDA PROTAGONISTA INSIEME AL PROPRIO PARTNER PRIMA POWER, FORNITORE DI UN'INTEGRAZIONE AD ALTO VALORE AGGIUNTO CHE CONIUGA FLESSIBILITÀ E PRODUTTIVITÀ DI DUE IMPIANTI DI TAGLIO LASER CON ROBOT DI CARICO/SCARICO E DI UN MAGAZZINO AUTOMATICO DI STOCCAGGIO.



Da oltre 60 anni Resteghini è specializzata nella carpenteria metallica leggera di precisione civile e industriale. Fondata nel 1955, l'azienda inizia la propria attività producendo scocche per macchine da caffè e contenitori per apparecchiature elettriche e telefoniche, per poi ampliare costantemente i settori serviti. Altrettanto continua è stata la crescita in termini di organico e di superficie produttiva, che l'hanno condotta fino all'attuale sede di Corsico, alle porte di Milano, dove sono impiegati una ventina di addetti e dove è presente un ampio ventaglio di tecnologie di lavorazione. Impianti che consentono di soddisfare le più diverse esigenze applicative provenienti da

un sempre più diversificato panel di clienti.

«*Clienti molti dei quali fidelizzati ormai da decenni – spiega Sergio Resteghini, terza generazione alla guida dell'azienda, insieme alla sorella Claudia – attivi in svariati settori quali l'alimentare, il medicale, l'elettromedicale, l'imballaggio, il ferroviario, l'illuminazione, la telefonia, l'elettronica, tanto per citarne alcuni*». Ciò che caratterizza da sempre l'azienda è la grande passione e la competenza che porta ad avere come obiettivo prioritario la realizzazione di prodotti altamente qualitativi in ferro, ferro zincato, acciaio inox, alluminio, ottone e titanio. Materiali lavorabili, come già sottolineato, grazie alla



Vista del nuovo impianto per il taglio 2D con tecnologia a fibra Platino Fiber Evo Prima Power, corredato di robot di carico/scarico LU6.

vasta dotazione tecnologica, rinnovata con regolarità. A questo proposito, l'ultima integrazione ha riguardato il recente inserimento nel reparto di taglio laser di un nuovo impianto a fibra Platino Fiber Evo, completo di robot di carico/scarico LU6, acquisiti da Prima Power, divisione di Prima Industrie specializzata in sistemi laser industriali e macchine per la lavorazione della lamiera, in affiancamento alla già presente macchina a CO₂ e al magazzino di stoccaggio automatico Night Train.

Investimenti mirati all'aumento della capacità produttiva

Il rapporto tra Resteghini e Prima Power risale ormai ai primi anni 90, con l'allora Prima Industrie, dalla quale fu acquisito il primo impianto di taglio laser a CO₂.

«Stiamo parlando – asserisce con orgoglio Resteghini – di un Platino con numero di serie 2, del quale abbiamo saputo apprezzare le grandi potenzialità. Non senza il supporto dei tecnici Prima Industrie, che sin da subito ci hanno affiancato per apportare gli affinamenti necessari e quegli aggiustaggi per renderlo adeguato alle nostre esigenze produttive. Alcuni miglioramenti appositamente studiati, che poi sono diventati anche di dominio comune per quella gamma di macchine». Una partnership che è andata oltre la tipica che si instaura tra cliente-fornitore, e che ha gettato le basi per un percorso condiviso di reciproca crescita tecnologica. In questo contesto uno step importante si ebbe nel 2014, quando in Resteghini nacque l'idea d'integrare nel processo un magazzino di stoccaggio automatico a cui affiancare un nuovo laser. Non una scelta casuale ma estremamente ponderata e finalizzata

all'ottenimento di un significativo miglioramento della capacità produttiva. «La nostra azienda – osserva Resteghini – da sempre punta su un'innovazione tecnologica con investimenti finanziariamente anche molto impegnativi ma, al tempo stesso, sostenibili e adeguatamente dimensionati alle nostre esigenze. Interventi atti a migliorare il ciclo di sviluppo di prodotto, a tutto beneficio dei nostri clienti e di una nostra maggiore competitività». Decisiva è stata in questo senso la consapevolezza dei titolari di dover giocoforza far fronte a un mercato sempre più improntato a pianificazioni quasi just-in-time, con tempi di reazione sempre più rapidi. Il tutto confermato dai numeri. «Per più di qualche mese – spiega Resteghini – abbiamo monitorato nel 2014, cronometri alla mano, quelle fasi di logistica gestite manualmente, spesso difficili da intercettare e valutare che comunque concorrono alla produzione. In primis la movimentazione delle lamiere tramite muletto dai precedenti cantilever al taglio laser. Per poi passare allo scarico dei manufatti lavorati e al loro stoccaggio. Il risultato è stato quello di verificare come l'investimento verso il quale ci stavamo indirizzando sarebbe stato economicamente sostenibile, accelerando i tempi di movimentazione, e liberando alcuni nostri operatori con la possibilità di utilizzarli in altre mansioni». Integrazione tecnologica che avrebbe ulteriormente incrementato la digitalizzazione di processo in ottica 4.0 che la stessa Resteghini aveva già intrapreso, implementando al proprio interno un sistema gestionale Erp. Evoluto e personalizzato sistema che ad oggi, grazie alla presenza di totem e bar-code diffusi in tutta l'area produttiva, permette di avere una fotografia precisa di ciascuna commessa e del suo stato di avanzamento.



Il magazzino automatico Night Train direttamente collegato all'impianto di taglio laser con tecnologia a CO₂ serie Platino entrambi di Prima Power.

Dalla materia prima al taglio, al semilavorato, stoccato e tracciato

È dunque nel 2015 che avviene l'installazione del magazzino automatico Night Train, direttamente collegato a un nuovo impianto di taglio laser a CO₂ Platino sempre Prima Power. Night Train rende automatica la gestione del materiale e delle informazioni in modo semplice ed efficiente. Partito l'ordine dall'ufficio tecnico (formato lamiera, numero di fogli ecc.), il magazzino riceve l'input di processo dall'impianto di taglio laser, seleziona l'adeguata cassetta e la convoglia per la lavorazione. Effettuato il ciclo di taglio, il semilavorato può passare ad altra fase oppure può essere riposizionato nel magazzino. Con una tracciabilità totale integrata col gestionale aziendale dei 104 cassettei totali, per 312 tonnellate di materiale (grezzo e/o semilavorato) potenzialmente stoccabile. Macchina destinata al taglio laser 2D e collegata al magazzino automatico, la Platino è stata scelta da Resteghini nella versione 1530, con area di lavoro fino a 1.500 x 3.000 mm per 4 kW di potenza. Rapida (fino 100 m/min asse singolo e 140 m/min in traiettoria) e precisa (posizionamento e ripetibilità su tutti

gli assi di 0,03 mm), permette di processare un'ampia gamma di materiali e spessori senza necessità di regolazioni manuali. «A distanza di poco più di tre anni – aggiunge Resteghini – abbiamo deciso di attuare una nuova integrazione di processo, collegando al magazzino automatico anche il nuovo impianto per il taglio 2D con tecnologia a fibra Platino Fiber Evo, corredato di robot di carico/scarico LU6». Più in generale, sviluppata da Prima Power per massimizzare la competitività in base alla specifica applicazione, Platino Fiber Evo integra efficienza, affidabilità e flessibilità, disponendo anche di una serie di pacchetti di opzioni dedicate alle diverse esigenze produttive.

Ovvero: Smart Cut, per la lavorazione laser veloce di lamiere sottili (fino a 5 mm), che permette di ridurre i tempi ciclo fino al 30%; Max Cut, per il taglio laser veloce di lamiere di medio e alto spessore, che rende possibile una riduzione dei tempi di lavorazione fino al 40%; Night Cut, scelta da Resteghini, indicata per la produzione intensiva, e in grado di garantire una maggior sicurezza dei processi di piercing e taglio laser. Questi pacchetti si aggiungono a



Carter in acciaio inox 15/10 satinato per l'industria alimentare.

L'AZIENDA IN PILLOLE

Nel 1955, dall'iniziativa dei due soci fondatori, esperti nella lavorazione della lamiera, prende vita quella che poi diventerà l'attuale Resteghini. L'azienda inizia a operare in un piccolo laboratorio a Milano, specializzandosi nella produzione di scocche per macchine da caffè e contenitori per apparecchiature elettriche e telefoniche. L'impresa si amplia fin da subito con l'ingresso del figlio di uno dei due soci, che, grazie alle sue spiccate doti imprenditoriali, ne è stato per decenni punto di forza e propulsore. Negli anni 70 vengono a mancare i soci fondatori e inizia a prendere forma l'attuale impresa familiare. A fronte di una costante crescita della produzione e della clientela, l'azienda è soggetta a trasferimenti e ampliamenti, giungendo infine nell'attuale sede produttiva di Corsico (MI). Negli anni 80 e 90, giunti alla terza generazione la Resteghini coglie con tempestività le nuove opportunità offerte dagli sviluppi tecnologici, rinnovandosi con attrezzature e macchinari all'avanguardia, su un'area produttiva che oggi raggiunge i 3.000 mq coperti. Una struttura flessibile ed efficiente al servizio di un ampio ventaglio di clienti, per un fatturato che si attesta a oltre 2milioni di euro.



Sergio Resteghini, terza generazione alla guida dell'azienda, insieme alla sorella Claudia.

un sistema laser fibra flessibile, affidabile e di alte prestazioni, basato su una piattaforma ormai più che consolidata in oltre 20 anni di esperienza e più di 2.000 installazioni in tutto il mondo. L'impianto è disponibile con laser fibra ad alta brillantezza e grande efficienza energetica con potenze da 2 a 6 kW (da 3 kW quella scelta da Resteghini). La testa di taglio con collimatore adattivo, progettata e realizzata da Prima Power, è dotata di un'unica lente di focalizzazione ed è adatta a tutte le esigenze produttive. Si tratta di una testa per il taglio laser in fibra con ottiche adattive per la gestione automatica della posizione focale e del diametro del raggio focalizzato. Anche grazie a una misurazione stand-off rapida, reattiva e precisa, la stessa testa garantisce un'eccellente qualità e dinamica del taglio su tutti i materiali (compresi metalli ad alta riflettanza e l'acciaio dolce con spessore elevato). Ad assicurare l'elevata efficienza di processo in Resteghini è anche il robot di carico e scarico LU6 (che può movimentare materiali fino a 1.000 kg), collegato al nuovo laser fibra, che automatizza il caricamento delle materie prime con un gripper a ventose sulla tavola di taglio. «Una dotazione – sostiene Resteghini – unitamente alla ventennale esperienza acquisita nella

tecnologia del taglio laser che ci permette di tagliare lamiere di ferro fino a 20 mm di spessore, inox fino a 12 mm, oltre a ferro zincato, alluminio, ottone e titanio, con una produttività che oggi può raggiungere le 24 ore su 24».

Pronti per crescere ancora

A rendere soddisfatta l'azienda milanese è anche l'apprezzato supporto tecnico post-vendita di Prima Power.

«Aspetto questo – sottolinea lo stesso Resteghini – determinante per chi, terzista come noi, deve quotidianamente poter disporre del perfetto funzionamento delle macchine per rispondere ai propri clienti con la massima rapidità. Anche in questo, in caso di necessità, lo staff di Prima Power ha saputo rispondere con la giusta tempestività alle nostre richieste di assistenza oppure per piccoli accorgimenti operativi o particolari set-up. Ritengo fondamentale il valore aggiunto di un rapporto etico oltre che professionale che siamo riusciti nel tempo ad instaurare coi nostri partner, come avviene da parte nostra coi nostri clienti». Valori probabilmente oggi troppo spesso trascurati o forse



Centralina comandi settore imballaggio in acciaio inox satinato.



Vista dall'alto del magazzino di stoccaggio Night Train (da 104 cassette totali, per 312 tonnellate di grezzo e/o semilavorato potenzialmente stoccabile).



Struttura carrellata in ferro e acciaio inox realizzata da Resteghini per il settore elettromedicale.

troppo poco apprezzati e valorizzati nel mondo del lavoro, ma che in Resteghini sono, sin dalla fondazione, un punto fermo. Un'etica che si riflette positivamente sull'attività di ogni giorno e sulla lungimiranza imprenditoriale della proprietà. *«L'integrazione del nuovo laser – sostiene Resteghini – non esaurisce la nostra voglia di crescere. Insieme a Prima Power è stato infatti studiato un layout pronto per un possibile ampliamento futuro e che vede nel magazzino automatico Night Train il fulcro. Il naturale completamento potrebbe essere l'acquisizione di una pannellatrice a supporto delle nostre lavorazioni».* Innovazione che guarda nuovamente al futuro dunque. Vision che per l'azienda significa saper cogliere i rapidi cambiamenti, sapendo attingere da un patrimonio inalterato di esperienze e di valori nei quali confluiscono maestria e vocazione artigianale con l'attenzione all'evoluzione tecnologica. *«La nostra attività non guarda alle altissime produzioni – conclude Resteghini – ma all'elevato livello qualitativo del servizio che siamo in grado di offrire ai nostri clienti. Clienti che possono trovare nella nostra specializzazione, nella cura per i dettagli e nella meticolosa attenzione ai processi un punto di riferimento per realizzare i loro progetti».* Realizzazioni che possono contare in fase progettuale sull'affiancamento del cliente da parte di un ufficio tecnico competente e dinamico e in fase realizzativa su lavorazioni non solo di taglio laser ma che spaziano dal water jet alla punzonatura, dalla piegatura e calandratura alle fasi di saldatura Mig/Tig e puntatura elettrica, per terminare con le finiture superficiali nonché l'applicazione di inserti e perni filettati.

© RIPRODUZIONE RISERVATA